

DesignCoat ASD 130

Epoksidni disipativni premaz



- > Elektrostatički disipativan
- > Visoko mehanički opteretiv
- > Visoke kemijske otpornosti
- > Sjajni



Opis proizvoda

Sjajni, obojeni, elektrostatički disipativni epoksidni premaz za industrijske podove izložene visokim mehaničkim i kemijskim opterećenjima. Samo za unutarnju primjenu. Za izradu elektrostatički disipativnih podnih premaza u područjima visoke uporabne opterećenosti. Zbog sadržaja vodljivih vlakana moguća su odstupanja u boji. Ugradnja čipsa mijenja svojstva odvođenja elektrostatičkog naboja.

Oblik isporuke

Pakovina	Vanjska ambalaža	Paleta
25 KG / BKA	-	16 BKA
5 KG / BKA	-	80 BKA

Skladištenje

Skladištiti u hladnom i suhom prostoru bez mraza, na drvenim paletama u neotvorenoj originalnoj ambalaži 365 dana

Obrada

Preporučeni alat

Ručni električni mikser malih broja okretaja, odgovarajuća posuda za miješanje, gleter za podove, špahtla, ručni i ravni rakel, igličasti valjak za odzračivanje.

Miješanje

Komponenta A i komponenta B uvijek se isporučuju u ispravnom omjeru miješanja. Za određivanje parcijalnih količina potrebno je koristiti vagu. Temeljito promiješajte komponentu A pomoću električne, sporohodne miješalice (cca. 300 okretaja u minuti), zatim dodajte komponentu B i nastavite miješati dok se ne postigne homogena konzistencija bez tragova niti (cca. 2-3 minute). Kako bi se izbjegle pogreške u miješanju i/ili omjeru, izmiješani materijal se mora pretočiti u čistu, suhu posudu i ponovno dobro promiješati.

Obrada

32535, DesignCoat ASD 130 Epoksidni disipativni premaz, vrijedi od: 20.07.2026, Stranica 1

Ovisno o namjeni, nanositi u dijelovima na odgovarajuće pripremljenu podlogu pomoću preporučenog alata.
Primijeniti kao samoizravnavajući premaz bez punjenja i dok je još svježe odzračiti pomoću preporučenog alata.

Tehnički podaci

Gustoća	Komp. A + B cca. 1,45 g/cm ³
Viskoznost	Komp. A + B cca. 25.000 mPa*s
Boja	RAL po izboru
Potrošnja	cca. 1,45 kg/m ² za 1 mm debljine
Omjer miješanja	A:B = 5:1
Vrijeme obrade	cca. 40 Min. (kod 20°C)
Obradivo nakon	nakon cca. 12 sati
Otpor odvođenja	10 ⁴ Ω do 10 ⁶ Ω

Potvrde o ispitivanju

Ispitano prema (norma, klasifikacija...)
električno vodljiv - ÖNORM EN 1081, EN 1504-2:2005

Podloga

Prikladne podloge

Zahtjevi za mineralne podloge:

Podloga mora biti u skladu sa zahtjevima IBF Smjernica - Industrijski podovi izrađeni od reakcijskih smolea - suha, nosiva i bez ikakvog efekta razdvajanja, vlastitih ili stranih tvari. Zaostala vlaga maks. 4 tež. %, mjereno s CM uređajem. Temperatura podloge veća od 12 °C i 3 °C iznad točke rosišta; Čvrstoća prinjivosti u prosjeku 1,5 N / mm²; najmanja pojedinačna vrijednost 1,1 N / mm².

Podloga mora biti prethodno obrađena odgovarajućim mehaničkim metodama.

Prije nanošenja sustava površinske zaštite površina se grundira, izravna i zatvara pore.

Napomene o proizvodu i obradi

Napomene o materijalu:

- Prilikom obrade izvan idealnog raspona temperature i/ili vlažnosti, svojstva materijala mogu se značajno promijeniti.
- Prije obrade materijale u skladu s tim temperirajte!
- Kako bi se zadržala svojstva proizvoda, ne smiju se dodavati strani materijali!
- Moraju se strogo pridržavati količine vode koju treba dodati ili specifikacije razrjeđivanja!
- Prije uporabe provjerite točnost boja kod toniranih proizvoda!
- Odgovarajuće boje mogu se jamčiti samo unutar jedne serije.
- Na formiranje tona boje značajno utječu uvjeti okoline.
- Pažljivo otvorite posudu i dobro promiješajte proizvod!
- Za miješanje djelomičnih količina potrebno je koristiti vagu!
- Nakon miješanja, reakcijske smole treba obraditi što je brže moguće.
- Sustavi na bazi vode imaju samo ograničen rok trajanja nakon razrjeđivanja s vodom; stoga preporučujemo što bržu obradu.
- U slučaju sustava na bazi vode, količina vode koju je naveo proizvođač smije se dodati tek nakon što su komponente A i B pomiješane.
- Uvijek ostavite temeljne premaze da se dobro osuše/stvrdnu.
- Obratite pozornost na stvaranje mirisa sustava na bazi otapala.

Epoksidni / PU podovi i premazi

- Nanesene reakcijske smole prohodne su nakon 1 dana pri konstantnoj temperaturi od +20°C, mehanički otporne nakon 3 dana i kemijski nakon 7 dana.
- Izlaganje UV zračenju i djelovanje određenih kemikalija može uzrokovati promjenu boje ili žutilo površine, ali to ne utječe na funkcionalnost i uporabljivost premaza.
- Navedene oznake boja (RAL, NCS,...) treba shvatiti kao opise boja bez vezanja boja na originalne karte boja.
- Kada koristite različite proizvode (na istom objektu), ne može se jamčiti apsolutno podudaranje boja, čak i ako je naziv boje isti.
- Obratite pozornost na promjenu boje pri dodavanju kvarcnog pijeska, tiksotropnih sredstava, punila ili slično!
- Čak i nakon što je reakcija stvrdnjavanja završena, ostaje blago kredasta površina!
- Nepotrebne, već izmiješane ostatke potrebno je pomiješati s kvarcnim pijeskom (razvijanje dima).

Napomene o okolišu:

- Ne obrađivati na temperaturama ispod + 5°C!
- Idealno temperaturno područje za materijal, podlogu i zrak je od +15°C do +25°C.
- Idealan raspon vlažnosti je 40% do 60% relativne vlažnosti.
- Povećana vlažnost i/ili niže temperature odgađaju, niska vlažnost i/ili više temperature ubrzavaju sušenje, vezivanje i stvrdnjavanje.
- Tijekom faze sušenja, reakcije i stvrdnjavanja potrebno je osigurati odgovarajuću ventilaciju; Izbjegavajte propuh!
- Zaštititi od izravne sunčeve svjetlosti, vjetrova i vremenskih prilika!
- Zaštitite susjedne komponente!
- Temperatura podloge mora biti najmanje 3 K iznad točke rosišta. (Na temelju prevladavajuće relativne vlažnosti i temperature zraka, dotična temperatura rosišta može se odrediti pomoću tablice rosišta.)
- Zaštitite od kontaminacije (prašine, insekata, lišća, itd.) tijekom faze reakcije!
- Ako je vremenski okvir od 48 sati između pojedinih radnih koraka prekoračen, potrebno je izvršiti međubrušenje!
- U područjima izloženim UV zrakama preporučamo sustave koji su otporni na žučenje.
- Podloga mora biti prethodno obrađena odgovarajućim mehaničkim metodama.

Savjeti:

- Uglavnom, preporučujemo da unaprijed napravite testno područje ili testirate na malom uzorku.
- Pridržavajte se tehničkih listova proizvoda za sve MUREXIN proizvode koji se koriste u sustavu.
- Čuvajte autentični originalni proizvod odgovarajuće serije za popravak.
- Kako bi se izbjegla preklapanja i vidljivi prijelazi s nekoliko radnih duljina, iste treba obrađivati na ofsetni način za veće duljine!
- Mehanička opterećenja od brušenja, grebanja dovode do znakova istrošenosti.
- Kontakt s automobilskim gumama ili drugom plastikom koja sadrži plastifikatore može dovesti do promjene boje, otisaka ili omekšavanja površine.
- Za smanjenje razvoja temperature, neugodnih mirisa i dima iz ostataka koji su već pomiješani i više nisu potrebni, preporučamo da ih na vrijeme pomiješate s kvarcnim pijeskom!

Naši podaci su prosječne vrijednosti, koje su određene u laboratorijskim uvjetima. Zbog korištenja prirodnih sirovina, navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupiti bez utjecaja na prikladnost proizvoda.

Sigurnosne napomene

Informacije specifične za proizvod u vezi sa sastavom, rukovanjem, čišćenjem, odgovarajućim mjerama i zbrinjavanjem mogu se pronaći u sigurnosno-tehničkom listu.

Ograničenje i praćenje izloženosti

Osobna zaštitna oprema:

Opće mjere zaštite i higijene:

- Čuvati odvojeno od hrane, pića i stočne hrane.
- Odmah skinite prljavu, natopljenu odjeću.
- Oprati ruke prije pauze i na kraju rada.
- Ne udisati plinove/pare/aerosole.
- Izbjegavajte kontakt s očima i kožom.

Zaštita dišnog sustava:

- Nije potrebno za ventilaciju prostorija.
- U slučaju kratkotrajne ili niske izloženosti, respiratorni filter uređaj; koristiti samostalni aparat za disanje u slučaju intenzivnog ili dugotrajnog izlaganja.

Zaštita ruku: zaštitne rukavice.

Materijal za rukavice:

- nitrilna guma
- butilna guma
- Odabir odgovarajućih rukavica ne ovisi samo o materijalu, već i o drugim karakteristikama kvalitete i razlikuje se od proizvođača do proizvođača. Budući da je proizvod mješavina nekoliko tvari, otpornost materijala za rukavice ne može se izračunati unaprijed i stoga se mora provjeriti prije uporabe.

Vrijeme prodiranja materijala rukavica

- Točno vrijeme proboja možete saznati od proizvođača zaštitnih rukavica i potrebno ga je poštovati.

Zaštita za oči: Čvrsto zatvorene zaštitne naočale.

Zaštita tijela: Zaštitna radna odjeća.

Ovaj tehnički list temelji se na opsežnim iskustvima, izrađen je prema najboljem znanju i služi kao savjetodavna informacija, no nije pravno obvezujući te ne predstavlja ugovorni odnos niti dodatnu obvezu iz kupoprodajnog ugovora. Za kvalitetu naših materijala jamčimo u okviru naših Općih uvjeta poslovanja. Primjena naših proizvoda dopuštena je isključivo od strane stručnih i/ili iskusnih, kvalificiranih i odgovarajuće obrtnički osposobljenih osoba. Korisnik nije oslobođen obveze dodatnog savjetovanja u slučaju nejasnoća, kao ni stručne ugradnje materijala. Preporučuje se prethodno izvesti probnu površinu ili provesti test u malom opsegu. Zbog prirode materijala nije moguće u potpunosti obuhvatiti sve postojeće, sadašnje i buduće slučajeve primjene te specifičnosti. Podaci koji se kod stručnjaka smatraju opće poznatima nisu posebno navedeni.

Potrebno je pridržavati se važećih tehničkih nacionalnih i europskih normi, smjernica i uputa koje se odnose na materijale, podlogu i naknadne slojeve. Po potrebi je potrebno istaknuti primjedbe. Objavom nove verzije ovaj dokument gubi svoju valjanost.

Najnoviji tehnički list, sigurnosno-tehnički list te Opći uvjeti poslovanja dostupni su na internetu na adresi www.murexin.com